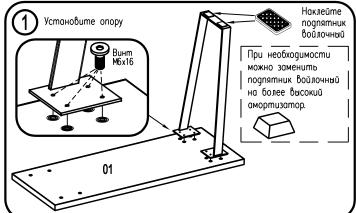
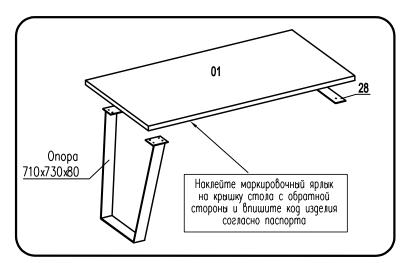
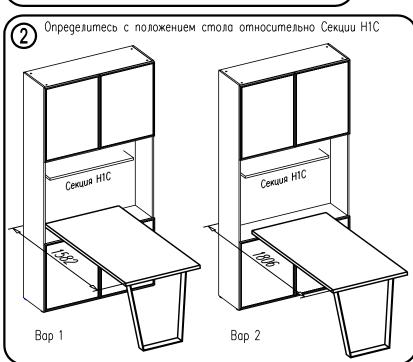


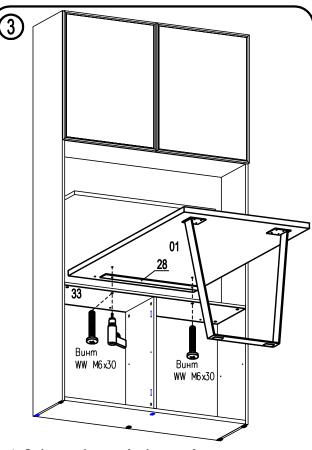
Фирма оставляет за собой право вносить изменения, не влияющие на качество изделия Сборку производите на твердой и ровной поверхности!











- 1. Досверлите в секции 2 отверстия Ø8мм.
- 2. Проложите между секцией и столом планку 28.
- 2. Закрепите стол винтами М6х30.

## ВНИМАНИЕ!

Чтобы отверстия получились аккуратными, необходимо на выходе сверла прижать брусок ДСП